

# THISION® XS

Caldaia murale a gas  
a condensazione con produzione ACS

Potenza 25 kW (29)



THISION® XS è la nuova generazione di caldaie murali a gas a condensazione sviluppata specificatamente per impianti termici residenziali evoluti.

THISION® XS è disponibile in 2 versioni, con produzione di acqua calda sanitaria mediante scambiatore a piastre maggiorato o con bollitore integrato in acciaio inox da 42 litri. THISION® XS è disponibile nella potenza 25 kW (29 kW produzione ACS).

THISION® XS definisce un nuovo standard in fatto di prestazioni per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria in edifici residenziali.

Questo prodotto si caratterizza per la sua tecnologia avanzata e una costruzione mirata a soddisfare i requisiti più esigenti riguardo ad affidabilità e comfort, specie nell'erogazione dell'acqua calda sanitaria.

Il corpo di scambio e il sistema di premiscelazione realizzano un eccellente rendimento medio stagionale (>109%), insieme a un esteso campo di modulazione.

Robustezza costruttiva e facilità di manutenzione rendono THISION® XS unica nella sua categoria.

## PRESTAZIONI ACS

THISION XS offre il comfort sanitario per i requisiti più esigenti, con una portata specifica fino a 20 lt/min.

plus

## RENDIMENTI ELEVATI E COSTANTI

Scambiatore tubolare in acciaio inox con elevata superficie e ampie sezioni di passaggio acqua. Ciò consente di mantenere nel tempo il migliore rendimento energetico.

## MODULAZIONE

Bruciatore premiscelato con eccellenti caratteristiche di combustione, a vantaggio del rendimento energetico e della riduzione di emissioni inquinanti.

La modulazione del bruciatore, insieme al circolatore modulante a basso consumo, permette di ottimizzare l'erogazione termica, rispondendo con precisione al fabbisogno dell'impianto.

## SISTEMA ELCO

THISION® XS con i propri accessori si integra nell'offerta di Elco per la realizzazione di sistemi tecnologici ed a basso impatto ambientale.



## Efficienza, tecnologia e comfort

### Scambiatore efficiente e affidabile

L'anima di THISION® XS è costituita dallo scambiatore in acciaio inox che garantisce protezione duratura alla corrosione ed eccellente conduzione del calore grazie al disegno tubolare elicoidale.

La superficie alettata dello scambiatore è realizzata tramite saldatura laser senza materiale di apporto, a beneficio dell'uniformità di temperatura e quindi dell'affidabilità di funzionamento. Grazie all'estesa superficie di scambio, si ottengono rendimenti energetici ai vertici della categoria.

L'ampia sezione di passaggio lato acqua riduce al minimo le perdite di carico e previene lo sporcamento: garanzia di alte prestazioni nel tempo.

### Tecnologia distintiva, vantaggi per l'utente

L'estesa modulazione favorisce il funzionamento a carico parziale, rispondendo con precisione al fabbisogno dell'impianto. La riduzione dei cicli di accensione/spegnimento e la corretta temperatura di riscaldamento migliorano il comfort.

La precisa miscelazione aria/gas, il ventilatore modulante e il bruciatore a pre-miscelazione, caratterizzato da ampia distribuzione di fiamma su superficie in fibra metallica, realizzano una combustione pulita ed efficiente. Il circolatore idraulico e le opzioni di regolazione permettono di impiegare THISION® XS in numerose tipologie di impianto e di distribuzione. L'ampio display alfanumerico permette una facile consultazione, in fase di programmazione e avviamento come pure nella manutenzione.

Il modello CPR con produzione istantanea è dotato di scambiatore ACS maggiorato. Il modello CPA presenta le migliori prestazioni nell'erogazione di acqua calda grazie all'accumulo a stratificazione di 42 litri, integrato e realizzato in acciaio inossidabile.

THISION® XS può funzionare con gas metano o GPL (tramite apposito kit); è dotata di serie del vaso d'espansione da 8 litri, sonda esterna per la gestione climatica, manometro, rubinetto di riempimento. I componenti sono facilmente accessibili per la manutenzione.

Dati tecnici - THISION® XS		CPR	CPA
Potenza termica massima Q <sub>max</sub> (80°/60°C)	kW	25,2	25,2
Potenza termica minima Q <sub>min</sub> (80°/60°C)	kW	5	5
Potenza termica massima (50°/30°C)	kW	27,4	27,4
Potenza termica minima (50°/30°C)	kW	5,6	5,6
Portata termica in sanitario	kW	29,0	29,0
Rendimento utile a Q=Q <sub>max</sub> (80°/60°C)	%	99	99
Rendimento utile a Q=Q <sub>max</sub> (50°/30°C)	%	107	107
Rendimento utile a Q=30%Q <sub>max</sub> (T <sub>media</sub> =50°C)	%	109,3	109,3
Classificazione rendimenti secondo 92/42/CEE		★★★★	★★★★
Temperatura fumi (80/60°C)	°C	85	85
Classe di emissione NO <sub>x</sub> (EN 483)		5	5
Pressione max di esercizio	bar	3	3
Volume vaso di espansione impianto	l	8	8
Prevalenza disponibile (dT = 20K)	kPa	27	27
Pressione nominale gas metano	mbar	20	20
Pressione nominale gas G31	mbar	37	37
Capacità accumulo ACS	l	-	42
Pressione max circuito sanitario	bar	7	7
Volume vaso di espansione sanitario	l	-	2
Portata specifica ACS *	l/min	13,6	20,0
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica max assorbita	W	115	153
Peso	kg	46	63
Attacchi idraulici mandata/ritorno		R 1"	R 1"
Attacco gas		R 1"	R 1"
Dimensioni d'ingombro (LxHxP)	mm	540x760x366	880x760x418
Livello pressione sonora a 1m, max	dB(A)	48,8	48,8

\* Riferita a quantità erogata in 10 min con dT medio 30°C e temp. accumulo 65°C, secondo EN 625